

Dream Drills Promotion

VHM-Hochleistungs-Spiralbohrer

2017

die Vielfalt ist beeindruckend
die Qualität ist überzeugend
der Preis ist sensationell



Angebot speziell für Gewerbe, Handwerk, Handel und Industrie Preise in EURO, zzgl. MwSt.

verlängert bis 31.12.2017

DREAM DRILLS UNIVERSAL

- mit und ohne Innenkühlung
- mit und ohne Weldon
- mit Zwischengrößen
- TiAlN-Futura-beschichtet

Zum wirtschaftlichen Bohren von Stahl allgemein, Stahlguß, Hart- und Temperguß, Nichteisen-Leichtmetallen, abrasiven Kunststoffen.

Selbstzentrierend

Exzellente Positionierbarkeit

Vom Durchmesser 1,0 (bzw. 3,0) bis 12,0mm sind alle Bohrer in 0,1mm Abstufung lieferbar

- Zentrierbohrung wird nicht benötigt
- Keine Führungsbuchse notwendig
- Gute Spanabfuhr und leistungsfähiges Bohren

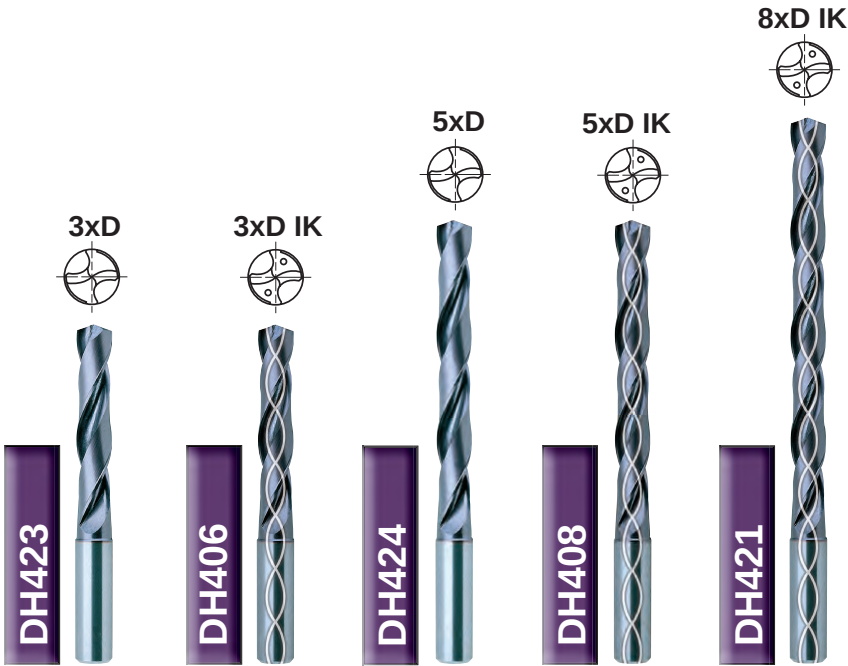


Katalog- & Schnittdaten



⊙:Hervorragend ○:Gut

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	Guss	rostfreier Stahl
~HB225	HB225~325	HRc30~45		
○	⊙	⊙	○	○



Glatt Weldon **	DH423 DH443	DH406 * DH446	DH424 DH444	DH408 * DH448	DH421 -
1,0 - 2,9mm	-	-	13,87 €	21,45 €	-
3,0 - 6,0mm	11,30 €	18,59 €	17,45 €	24,10 €	61,29 €
6,1 - 8,0mm	17,02 €	25,24 €	21,45 €	26,68 €	66,65 €
8,1 - 10,0mm	21,74 €	28,32 €	27,60 €	31,75 €	91,33 €
10,1 - 12,0mm	27,39 €	40,55 €	42,91 €	44,63 €	121,22 €
12,1 - 14,0mm	40,76 €	56,64 €	50,85 €	60,07 €	148,12 €
14,1 - 16,0mm	50,06 €	64,15 €	64,01 €	79,38 €	-
16,1 - 18,0mm	64,86 €	111,14 €	81,18 €	118,72 €	-
18,1 - 20,0mm	79,67 €	121,36 €	101,77 €	135,88 €	-

* Für Serien DH406/DH408 sind Zwischengrößen ab 12,1 bis 19,9mm in 0,1mm Abstufung lieferbar

** Weldon ab Ø 3mm verfügbar

DREAM DRILLS INOX

- mit Innenkühlung
- mit und ohne Weldon
- TiAlN-Futura-beschichtet

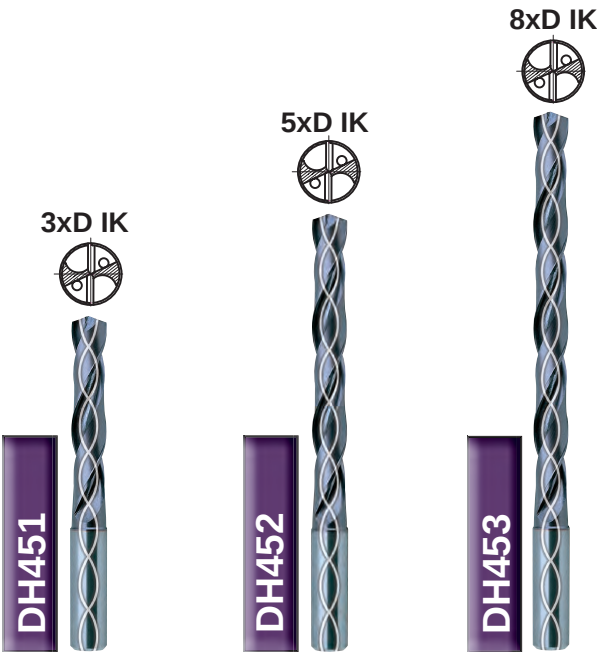
Vom Durchmesser 1,0 (bzw. 3,0) bis 12,0mm sind alle Bohrer in 0,1mm Abstufung lieferbar

Die Bohrer haben eine besondere Nutenform, die sich besonders zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl eignet.
Ausgezeichnete Entspannung wegen der besseren Oberflächenqualität
Vorzügliche Zentrierung und Spanbruch durch die R-Ausspitzung
Modifizierte TiAlN-Beschichtung verbessert die Oberflächengüte der Bohrung und verlängert die Lebensdauer der Bohrer.



⊙:Hervorragend ○:Gut

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	Guss	rostfreier Stahl	Titan	Baustahl
~HB225	HB225~325	HRc30~45				
⊙	⊙	○	○	⊙	○	○



Glatt Weldon* *	DH451 DH651	DH452 DH652	DH453 -
1,0 - 2,9mm	-	26,18 €	-
3,0 - 6,0mm	22,31 €	28,89 €	69,23 €
6,1 - 8,0mm	30,32 €	32,04 €	75,38 €
8,1 - 10,0mm	33,97 €	38,12 €	103,20 €
10,1 - 12,0mm	48,63 €	53,57 €	137,02 €
12,1 - 14,0mm	67,94 €	72,09 €	173,02 €
14,1 - 16,0mm	76,95 €	95,26 €	-
16,1 - 18,0mm	133,38 €	142,46 €	-
18,1 - 20,0mm	145,61 €	163,06 €	-

** Weldon ab Ø 3mm verfügbar



Katalog- & Schnittdaten

DREAM DRILLS ALU

- mit Innenkühlung
- mit und ohne Weldon

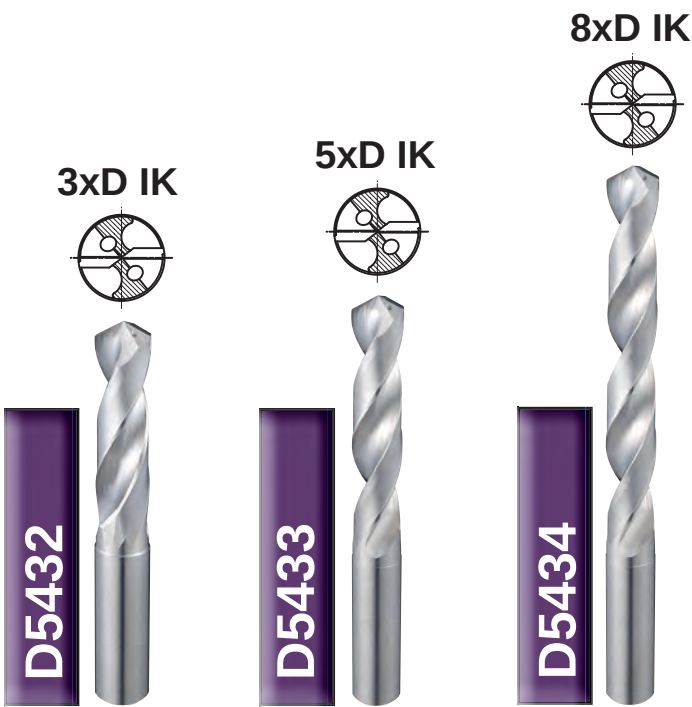
Bessere Entspannung durch eine angepasste Spannutt-Geometrie & großes Span-Volumen
Verbesserte Schliffgüte & Schneidkanten-Präparation



Katalog- & Schnittdaten



Von Durchmesser 3,0 bis 12,0 mm sind alle Bohrer in
0,1 mm Abstufung lieferbar



Glatt Weldon	D5432 D5632	D5433 D5633	D5434 -
3,0 - 6,0 mm	19,48 €	25,54 €	62,35 €
6,1 - 8,0 mm	26,68 €	28,04 €	68,99 €
8,1 - 10,0 mm	29,39 €	33,03 €	93,46 €
10,1 - 12,0 mm	42,52 €	46,66 €	124,21 €
12,1 - 14,0 mm	59,93 €	63,36 €	159,38 €
14,1 - 16,0 mm	68,35 €	84,18 €	-
16,1 - 18,0 mm	118,86 €	126,49 €	-
18,1 - 20,0 mm	128,85 €	143,62 €	-

KERNLOCHBOHRER FÜR GEWINDEFORMER

- mit und ohne Innenkühlung
 - TiAlN-Futura-beschichtet
- Besonders zu verwenden in Kombination mit den YG-1 Gewindeformern

DIN
6537

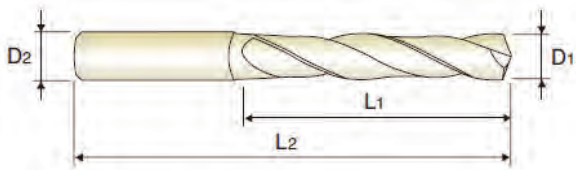
MG

h6

m7

140°

DH4529



Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	Guss	rostfreier Stahl	Titan	Baustahl
~HB225	HB225~325	HRc30~45				
◎	◎	○	○	◎	○	○

◎:Hervorragend ○:Gut

Angaben in mm

EDP Nr. <TiAlN>	Bohrer Ø	Schaft Ø	Spirallänge	Gesamtlänge	Promotion Preis
Glatt	D1	D2	L1	L2	
DH452932	3,25	6	28	66	31,48 €
DH452937	3,75	6	28	66	31,48 €
DH452946	4,65	6	36	74	31,48 €
DH452947	4,75	6	36	74	31,48 €
DH452955	5,55	6	44	82	31,48 €
DH452956	5,65	6	44	82	31,48 €
DH452957	5,75	6	44	82	31,48 €
DH452965	6,55	8	53	91	34,16 €
DH452966	6,65	8	53	91	34,16 €
DH452976	7,65	8	53	91	34,16 €
DH452996	9,65	10	61	103	40,23 €

DH4249



Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	Guss	rostfreier Stahl
~HB225	HB225~325	HRc30~45		
○	◎	◎	○	○

◎:Hervorragend ○:Gut

Angaben in mm

EDP Nr. <TiAlN>	Bohrer Ø	Schaft Ø	Spirallänge	Gesamtlänge	Promotion Preis
Glatt	D1	D2	L1	L2	
DH424932	3,25	6	28	66	22,71 €
DH424937	3,75	6	28	66	22,71 €
DH424946	4,65	6	36	74	22,71 €
DH424947	4,75	6	36	74	22,71 €
DH424955	5,55	6	44	82	22,71 €
DH424956	5,65	6	44	82	22,71 €
DH424957	5,75	6	44	82	22,71 €
DH424965	6,55	8	53	91	27,45 €
DH424966	6,65	8	53	91	27,45 €
DH424976	7,65	8	53	91	27,45 €
DH424996	9,65	10	61	103	35,21 €

DREAM DRILLS HIGH FEED

mit innerer Kühlmittelzufuhr

Anwendung: Kohlenstoff-Stähle,legierte Stähle(-HRc35), Gusseisen

Vorteile: Produktivitäts-Steigerung mit bis zu 1,5 - 2-fach höherem Vorschub als mit herkömmlichen Bohrern. Die Multi-Layer Beschichtung ermöglicht eine weitaus bessere Produktivität und Zuverlässigkeit. Die Bohrer sind selbstzentrierend.



Katalog- & Schnittdaten



DIN
6537

MG



DREAM DRILLS HIGH FEED 3XD

Angaben in mm

EDP Nr.	Bohrer Ø	Schaft Ø	Spiral-länge	Gesamt-länge	Brutto EURO
H-Coating	D1	D2	L1	L2	
DGR493050	5	6	28	66	51,17
DGR493051	5,1	6	28	66	51,17
DGR493052	5,2	6	28	66	51,17
DGR493053	5,3	6	28	66	51,17
DGR493055	5,5	6	28	66	51,17
DGR493058	5,8	6	28	66	51,17
DGR493060	6	6	28	66	51,17
DGR493065	6,5	8	34	79	70,30
DGR493068	6,8	8	34	79	70,30
DGR493070	7	8	34	79	70,30
DGR493080	8	8	41	79	70,30
DGR493085	8,5	10	47	89	78,68
DGR493090	9	10	47	89	78,68
DGR493100	10	10	47	89	78,68
DGR493102	10,2	12	55	102	112,71
DGR493105	10,5	12	55	102	112,71
DGR493110	11	12	55	102	112,71
DGR493120	12	12	55	102	112,71
DGR493130	13	14	60	107	157,51
DGR493140	14	14	60	107	157,51
DGR493150	15	16	65	115	198,52
DGR493160	16	16	65	115	198,52

DREAM DRILLS HIGH FEED 5XD

Angaben in mm

EDP Nr.	Bohrer Ø	Schaft Ø	Spiral-länge	Gesamt-länge	Brutto EURO
H-Coating	D1	D2	L1	L2	
DGR495050	5	6	44	82	65,59
DGR495051	5,1	6	44	82	65,59
DGR495052	5,2	6	44	82	65,59
DGR495053	5,3	6	44	82	65,59
DGR495055	5,5	6	44	82	65,59
DGR495058	5,8	6	44	82	65,59
DGR495060	6	6	44	82	65,59
DGR495065	6,5	8	53	91	73,35
DGR495068	6,8	8	53	91	73,35
DGR495070	7	8	53	91	73,35
DGR495080	8	8	53	91	73,35
DGR495085	8,5	10	61	103	87,33
DGR495090	9	10	61	103	87,33
DGR495100	10	10	61	103	87,33
DGR495102	10,2	12	71	118	122,73
DGR495105	10,5	12	71	118	122,73
DGR495110	11	12	71	118	122,73
DGR495120	12	12	71	118	122,73
DGR495130	13	14	77	124	174,42
DGR495140	14	14	77	124	174,42
DGR495150	15	16	83	133	230,50
DGR495160	16	16	83	133	230,50

Die angegebenen Preise sind Bruttokatalogpreise, bitte fragen Sie Ihren Händler nach Ihrem Rabatt für diese Produktgruppe.

⊙ :Hervorragend ○ :Gut

P					M	K	N		S	
Kohlenstoff-Stahl	legierter Stahl	vorvergüteter Stahl	gehärtete Stähle		Baustahl Stahl	rostfreier Stahl	Guss	Aluminium	CFRP	Titan
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~						
⊙	⊙	○			○		⊙			



VOLLHARTMETALL DREAM BOHRER, TiAlN-BESCHICHTET

DH404, DH423, DH424, DH443, DH444 SERIE

Angaben in mm

Werkstoff	unlegierter Stahl		legierter Stahl		weicher Grauguss		harter Grauguss	
Festigkeit	< 700 N/mm²		< 1000 N/mm²		< HB240, GG25		< HB300, GG40	
Schnittgeschw	Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 80 m/min Ø3.0 ~ : 100 ~ 120 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 35 ~ 70 m/min Ø3.0 ~ : 85 ~ 105 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 60 ~ 130 m/min Ø3.0 ~ : 180 ~ 200 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 90 m/min Ø3.0 ~ : 110 ~ 130 m/min	
Durchmesser	N	S	N	S	N	S	N	S
1.0	13000	0.04	11250	0.04	21300	0.04	14200	0.04
2.0	13000	0.06	11250	0.06	21300	0.06	14200	0.06
3.0	13000	0.13	11000	0.13	21000	0.13	14000	0.13
4.0	9500	0.14	8400	0.14	16000	0.14	10500	0.14
5.0	7600	0.15	6700	0.15	13000	0.15	8300	0.15
6.0	6400	0.17	5600	0.17	11000	0.17	6900	0.17
7.0	5500	0.19	4800	0.19	9100	0.19	5900	0.19
8.0	4800	0.21	4200	0.21	8000	0.21	5200	0.21
9.0	4200	0.23	3700	0.23	7100	0.23	4600	0.23
10.0	3800	0.25	3350	0.25	6400	0.25	4150	0.25
12.0	3200	0.27	2800	0.27	5300	0.27	3450	0.27
14.0	2750	0.29	2400	0.29	4550	0.29	3000	0.29
16.0	2400	0.31	2100	0.31	4000	0.31	2600	0.31
18.0	2100	0.33	1850	0.33	3550	0.33	2300	0.33
20.0	1900	0.35	1650	0.35	3200	0.35	2100	0.35

☒ Es wird empfohlen, den Vorschub wie folgt zu vermindern

Vorschub 100% : DH404(3× D), DH423, DH443(3× D)

Vorschub 85% : DH424, DH444(5× D)

N = Drehzahl U/min

S = Vorschub mm/U

VOLLHARTMETALL DREAM BOHRER mit KÜHLKANAL DIN6537, TiAlN-BESCHICHTET

DH406, DH408, DH421, DH446, DH448 SERIE

Angaben in mm

Werkstoff	unlegierter Stahl		legierter Stahl		weicher Grauguss		harter Grauguss	
Festigkeit	< 700 N/mm²		< 1000 N/mm²		< HB240, GG25		< HB300, GG40	
Schnittgeschw	Ø1.0 ~ Ø2.9 : 50 ~ 100 m/min Ø3.0 ~ : 130 ~ 150 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 90 m/min Ø3.0 ~ : 115 ~ 135 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 80 ~ 160 m/min Ø3.0 ~ : 230 ~ 250 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 50 ~ 100 m/min Ø3.0 ~ : 140 ~ 160 m/min	
Durchmesser	N	S	N	S	N	S	N	S
1.0	16250	0.05	14800	0.05	26600	0.05	17300	0.05
2.0	16250	0.07	14800	0.07	26600	0.07	17300	0.07
3.0	16000	0.16	14500	0.16	26000	0.16	17000	0.16
4.0	12000	0.17	11000	0.17	20000	0.17	13000	0.17
5.0	9550	0.18	8600	0.18	16000	0.18	10000	0.18
6.0	8000	0.20	7200	0.20	13000	0.20	8500	0.20
7.0	6800	0.22	6100	0.22	11500	0.22	7300	0.22
8.0	6000	0.24	5400	0.24	9900	0.24	6400	0.24
9.0	5300	0.27	4800	0.27	8800	0.27	5700	0.27
10.0	4800	0.30	4300	0.30	8000	0.30	5100	0.30
12.0	4000	0.33	3600	0.33	6600	0.33	4250	0.33
14.0	3400	0.36	3050	0.36	5700	0.36	3650	0.36
16.0	3000	0.39	2700	0.39	5000	0.39	3200	0.39
18.0	2650	0.42	2400	0.42	4400	0.42	2850	0.42
20.0	2400	0.45	2150	0.45	4000	0.45	2550	0.45

☒ Es wird empfohlen, den Vorschub wie folgt zu vermindern

Vorschub 100% : DH406, DH446(3× D)

Vorschub 85% : DH408, DH448(5× D)

Vorschub 70% : DH421, DH441(8× D)

N = Drehzahl U/min

S = Vorschub mm/U

VOLLHARTMETALL DREAM BOHRER - INOX mit KÜHLKANAL DIN6537, TiAIN-BESCHICHTET
DH451, DH452, DH453, DH651, DH652 SERIE

Angaben in mm

Werkstoff	rostfreier Stahl		rostfreier Stahl		Aluminium		Aluminium		Titan u. Legierungen		Baustahl, C-Stahl legierter Stahl		Nichtrostender	
Festigkeit	< 800 N/mm ²		> 800 N/mm ²		< 10% Si		> 10% Si							
Schnittgeschw	60 ~ 70 m/min		35 ~ 45 m/min		200 ~ 220 m/min		155 ~ 175 m/min		40 ~ 50 m/min		105 ~ 125 m/min		130 ~ 150 m/min	
Durchmesser	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S
1.0	12000	0.02	6200	0.02	48000	0.04	38000	0.03	8100	0.01	26000	0.02	38000	0.02
1.5	9000	0.03	5400	0.02	43000	0.05	32000	0.04	7500	0.01	18000	0.03	25500	0.03
2.5	7000	0.04	4200	0.03	25500	0.08	19500	0.06	4500	0.02	10800	0.05	15500	0.05
3.0	7400	0.04	4700	0.02	23000	0.12	18500	0.10	5300	0.03	13000	0.04	16000	0.08
4.0	5600	0.05	3600	0.03	17500	0.18	13900	0.15	4000	0.04	10000	0.05	11900	0.10
5.0	4400	0.05	2800	0.03	14000	0.20	11000	0.18	3200	0.05	8000	0.05	9500	0.12
6.0	3700	0.06	2400	0.04	11700	0.25	9300	0.25	2650	0.06	6600	0.06	8000	0.15
8.0	2800	0.08	1800	0.06	8800	0.30	7000	0.30	2000	0.07	5000	0.08	6000	0.18
10.0	2200	0.10	1400	0.08	7000	0.40	5600	0.35	1600	0.08	4000	0.10	4800	0.22
12.0	1900	0.12	1200	0.10	5800	0.50	4600	0.40	1300	0.10	3300	0.12	4000	0.26
14.0	1600	0.15	1000	0.12	5000	0.60	4000	0.50	1100	0.12	2800	0.15	3400	0.30
16.0	1400	0.20	900	0.15	4380	0.80	3500	0.60	1000	0.14	2500	0.20	3000	0.40
18.0	1250	0.22	800	0.17	3900	1.00	3100	0.70	900	0.16	2200	0.22	2650	0.45
20.0	1120	0.24	720	0.19	3500	1.20	2800	0.80	800	0.18	2000	0.24	2400	0.50

☒ Es wird empfohlen, den Vorschub wie folgt zu vermindern

N = Drehzahl U/min
S = Vorschub mm/U

Vorschub 100% : DH451, DH651(3xD), DH452, DH652(5XD)

Vorschub 85% : DH453, DH653(8xD)

VOLLHARTMETALL DREAM BOHRER - ALU mit KÜHLKANAL
D5432, D5433, D5434, D5632, D5633 SERIE

Werkstoff	Aluminiumguss Aluminium Druckguss			Aluminium Knetlegierungen		
Durchmesser	Drehzahl(MIN ⁻¹)	Schnittgeschw(m/min)	Vorschub(mm/U)	Drehzahl(MIN ⁻¹)	Schnittgeschw(m/min)	Vorschub(mm/U)
Ø 3.0 ~ Ø 6.0	8,000~15,000	80~150	0.2~0.5	8,000~15,000	80~150	0.15~0.3
~ Ø 10.0	6,000~10,500	100~200	0.3~1.0	6,000~10,500	100~200	0.2~0.4
~ Ø 14.0	4,500~5,800	150~250	0.3~1.0	4,500~5,800	150~250	0.2~0.4
~ Ø 20.0	3,200~4,600	150~200	0.3~1.0	3,200~4,600	150~200	0.2~0.4


Industrie-Werkzeuge Stephan

Industrie-Werkzeuge Stephan GmbH

www.iws-tools.de
Zentrale

Reichenberger Str. 5a
69502 Hemsbach
Tel.: 06201 44610
Fax: 06201 44652
info@iws-tools.de

Niederlassung

Bodenbacher Str. 42
01277 Dresden
Tel.: 0351 4214571
Fax: 0351 4214572
info.dresden@iws-tools.de